



Gulf Eskimo

Aceite Nafténico para Compresores de Refrigeración de Gran Desempeño

Descripción de Producto

Gulf Eskimo serie son aceites lubricantes nafténicos para compresores de refrigeración de gran desempeño, especialmente diseñado para cumplir con los requerimientos más severos de los principales fabricantes de compresores a nivel mundial. Formulados con bases nafténicas hidro tratadas para proveer excelente protección contra la degradación oxidativa, la herrumbe, corrosión y la espuma y presencia de aire. Están específicamente diseñados para sistemas de refrigeración que usan refrigerantes no hidrofluorocarbonados, tales como R-11, R12, R13B1, R22, R113, R500, R113, R500, R501, R502, R717 (Ammonia – NH₃), etc. Cumplen y exceden los requerimientos de DIN 51503 KAA, KC and KE and ISO 6743-3:2003 L-DRA, L-DRE and L-DRG.

Servicios y Beneficios

- Muy Buena estabilidad termo oxidativa controla los depósitos en los tubos del evaporador, mejora la transferencia de calor e incrementa la vida del aceite, resultando en una operación más confiable del equipo.
- Libre de aditivos y depresores de punto, los que son conocidos por deteriorar el funcionamiento de algunos sistemas de refrigeración.
- Bajo punto de escurrimiento y floculación garantiza un funcionamiento suave a bajas temperaturas.
- Baja tendencia a la formación de cenizas y carbono lo que asegura un mayor desempeño de las válvulas y reduce significativamente las posibilidades de explosiones y fuego en el sistema de descargas.
- Muy Buena protección contra el desgaste y la herrumbe resultan en una reducción del costo de mantenimiento y alarga la vida útil del equipo.
- Compatible con la mayoría de los materiales usados en los sistemas de refrigeración.

Aplicaciones

- Amplio rango de compresores de refrigeración rotatorios y recíprocos.
- Disponible para el uso con la mayoría de gases refrigerantes no hidrofluorocarbonados tales como R-11, R-12, R-13B1 R-22, R-113, R-500, R-501, R-502, R-717 (Ammonia - NH₃), CO₂, etc., en compresores de Carrier, Copeland, Kelvinator, Sabroe, Tecumseh y de otros fabricantes en donde un aceite de este nivel de servicio se recomienda.
- Aplicaciones de refrigeración marina tales como congelado de alimentos y plantas de almacenamiento de frío.
- También usado en sistemas de circulación de aceite, cojinetes de elementos simples y laminados, etc.

NOTA: Estos aceites no son recomendados para uso con refrigerantes Hidrofluorocarbonados (HFC) como el R134a.



Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Grado de Viscosidad ISO		32	46	68	100
Cumple la siguiente Especificación					
DIN 51503 KAA, KC and KE		X	X	X	X
ISO 6743-3:2003 L-DRA, L-DRE and L-DRG		X	X	X	X
Propiedades Típicas					
Parametros de Prueba	Método ASTM	Valores Típicos			
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	32.1	45.9	68.9	100.5
Punto de Inflamación, °C	D 92	184	188	206	218
Punto de Escurrimiento, °C	D 97	-42	-39	-36	-30
Densidad @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.915	0.921	0.921	0.917
Conradson Carbon Residue (CCR), %m	D 189	< 0.01	< 0.01	< 0.01	<0.01
Rust Test	D 665 A/B	Pass	Pass	Pass	Pass
Copper Corrosion, 1hr @ 100°C	D 130	1a	1a	1a	1a
Total Acid Number, mg KOH/g	D 974	0.01	0.01	0.01	0.01
Flocculation Point, R-12	DIN 51351	-40	-36	-31	-17
Saponification No. mg KOH/gm	D 94	0.05	0.05	0.05	0.05

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.