



## **Gulf Fidelity PA**

### ***Aceite Sintético Superior para Compresores de Aire***

#### **Descripción de Producto**

**Gulf Fidelity PA** serie son aceites 100% sintéticos libres de ceniza para compresores de aire diseñado para su uso en compresores rotativos de tornillo o de paleta, compresores recíprocos y compresores centrífugas. Formulados con bases sintéticas del tipo Polyalfaolefinicas (PAO) junto con aditivos de avanzada tecnología, proporcionan una lubricación efectiva de los equipos de trabajo bajo temperaturas extremas y severas condiciones de operación. Estos aceites están diseñados para proporcionar una excelente estabilidad termo oxidativa y protección anti desgaste.

#### **Servicios y Beneficios**

- Excelente estabilidad termo oxidativa y protección anti desgaste alarga la vida del aceite y del equipo.
- Baja tendencia a la formación de lodos y barnices ayuda a reducir los costos de mantenimiento.
- Su elevado índice de viscosidad asociado con una excelente fluidez a bajas temperaturas hacen que su uso sea apropiado bajo un amplio rango de temperaturas ambientales.
- Su formulación libre de Zinc asegura excelente filtrabilidad, reduciendo al mínimo la obstrucción del filtro de aceite en condiciones mojadas.
- Su baja volatilidad logra un bajo consume de aceite y reduce la tasa de relleno.
- Mejoradas propiedades anti espuma y de liberación del aire y superior demulsibilidad.
- Ofrece excelente protección contra la herrumbre y la corrosión. Es compatible con aceites lubricantes minerales y con materiales de sellado y de pintura normalmente utilizados con aceites minerales.

#### **Aplicaciones**

- Compresores rotatorios de tornillo o paletas, individuales o múltiples, compresores centrífugos y recíprocos de los principales OEMs tales como: Hydrovane, Atlas Copco, Compare y Worthington.
- Esta formulación ha sido objeto de ensayo de campo, con éxito, en Hydrovane 23C para compresores de paletas por 7030 hrs (VG 100), en Compare 6050/7A Rotary para compresores de tornillo por 9110 hrs (VG 46) y en Worthington Rollair 40 para compresores de tornillo por 5030 hrs (VG 46)
- Compresores utilizados en aplicaciones móviles y estacionarias.



## Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Cumple las siguientes especificaciones		46	68	100	
DIN 51506 VDL		X	X	X	
ISO 6743-3 ISO-L-DAB and ISO-L-DAJ		X	X	X	
Propiedades Típicas					
Parámetros de Prueba		Método ASTM	Valores Típicos		
Viscosity @ 40 °C, cSt		D 445	46.1	68.3	100.2
Viscosity Index		D 2270	137	141	143
Flash Point, °C		D 92	242	254	260
Pour Point, °C		D 97	-33	-33	-33
Density @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.846	0.850	0.853
Air Release, @ 50°C minutes		D 3427	3	5	5
Pneurop ageing - CCR after ageing, %		DIN 51352 - 2	0.2	0.12	0.07
Rust Test		D 665 A/B	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max	@ 54 °C	D 1401	Pass	Pass	-
	@ 82 °C		-	-	Pass
Foam (aft 10 mins of settling - all seq)		D 892	Nil	Nil	Nil
FZG, fail load stage		DIN 51354 Part II	>12	>12	>12

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web [www.lubrisa.com](http://www.lubrisa.com) / [www.gulfoilltd.com](http://www.gulfoilltd.com) o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. | LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.