



Gulf Fidelity

Aceite para Compresores de Aire de Alto Desempeño

Descripción de Producto

Gulf Fidelity serie son aceites lubricantes libres de ceniza para compresores de aire, especialmente diseñado para cumplir con los más estrictos requerimientos de la mayoría de fabricantes de compresores. Están formulados con aceites básicos de superior desempeño y aditivos de desempeño probado contra la degradación por oxidación, la herrumbe, la corrosión, formación de espuma y el arrastre de aire. Su baja tendencia a la formación de carbono junto con la alta calificación FZG hacen de este producto apropiado tanto para compresores de aire recíprocos y rotatorios. Cumplen y exceden los requerimientos de desempeño DIN 51506 VDL e ISO 6743-3:2003 DAA Normal Duty.

Servicios y Beneficios

- Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices en la válvulas y pistones alargando la vida del aceite, lo que resulta en una mayor eficiencia, disponibilidad y confiabilidad del equipo.
- Su baja tendencia a la formación de cenizas y carbono asegura un mejor desempeño de las válvulas y reduce potencialmente la aparición de fuego y explosiones en el sistema de descarga.
- Excepcional protección anti herrumbe y anti desgaste permite reducir los costos de mantenimiento y alarga la vida útil del equipo.
- Superior demulsibilidad reduce la corrosión y el arrastre de aire en el aceite, manteniendo una lubricación eficiente, reduciendo la formación de lodos y mejorando la vida de los aglutinadores.

Aplicaciones

- Compresores de Aire recíprocos que operan con una temperatura de descarga de hasta 220° usados en aplicaciones fijas y móviles.
- Compresores rotatorios de palillo y de paleta.
- Compresores axiales y centrífugos
- También aplicable en sistemas de circulación de aceite, cojinetes de elementos simples y laminados, con poca carga de conjuntos de engranajes.



Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Grados de Viscosidad ISO		32	46	68	100	150
Cumple con las siguientes especificaciones						
DIN 51506 VDL		X	X	X	X	X
Propiedades Típicas						
Parámetros de Prueba	Método ASTM	Valores Típicos				
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	32.2	46.1	68.3	99.8	151.1
Índice de Viscosidad	D 2270	98	98	98	98	98
Punto de Inflamación, °C	D 92	212	216	220	228	234
Punto de Escurrecimiento, °C	D 97	-9	-9	-9	-9	-9
Densidad @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.854	0.857	0.859	0.861	0.870
Conradson Carbon Residue(CCR), %m	D 189	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01
Rust Test	D 665 A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max	@ 54 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	-
	@ 82 °C	-	-	-	Pass	Pass
Foam (aft 10 mins of settling - all seq)	D 892	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11	12	12	11	11

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilltd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.

Lubricantes Internacionales S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar o cambiar los productos y especificaciones aquí detalladas sin previo aviso.