



GULF SYNTHETIC CUTTING FLUID

Fluido Sintético de Trabajo de Metales Soluble en Agua

Descripción del Producto

Synthetic Cutting Fluid[®] es un producto sintético soluble en agua totalmente formulado para un trabajo de metales. Este producto ha sido diseñado para un propósito general de operaciones de maquinado de Aceros y de Hierro Fundido. Además, puede también ser usado en operaciones para Metales no ferrosos, Aceros de Alto Níquel y otras aleaciones de metal.

Synthetic Cutting Fluid[®] puede ser utilizado para trabajos de estampado, rolado, roscado, molienda y maquinado desde servicios ligeros hasta medio pesados.

Synthetic Cutting Fluid[®] puede recuperarse en sistemas de recirculación donde se pueda realizar un tratamiento superficial o directamente del sumidero, cuando las trampas de aceite permitan un desnatado de contaminantes.

Synthetic Cutting Fluid[®] es un producto antiespumante, con agentes que mantienen limpio del lugar de trabajo, mediante una dispersión y rechazo de los contaminantes (viruta y suciedad).

Synthetic Cutting Fluid[®] resiste micro-organismos bacteriales, lo cual reduce el consumo de Biocida. Este producto es seguro para el medio ambiente y no contiene cloro, nitritos, metales pesados, fenoles ó dietanolaminas.

Propiedades Típicas

Aspecto	Limpia ámbar
Aspecto 5%	Claro
pH 5%	8.7
Refractómetro 5%	1.75
Estabilidad de agua dura 5 %:	
200 ppm	Estable
400 ppm	Estable
IP 287 Viruta CI oxidan pruebas:	
el 5 % (herrumbre de %)	Rastro
el 4 % (herrumbre de %)	< El 1 %
Momento de rotación que da un toque (1045 el 5 % de acero, combinado y datos del 10 %)	
Eficacia relativa (%)	100
Intervalo de confianza del 95 % (%)	99.4-100.6

Synthetic Cutting Fluid puede ser utilizado en concentraciones del 2,0 al 10 %, dependiendo de la severidad de la operación.



Concentraciones Sugeridas

Aplicación	Recomendación
Molienda	3,0 – 8,0 %
Torneado y Fresado	5,0 – 10,0 %
Taladrado y Roscado	5,0 – 10,0 %
Rolado / Estampado	5,0 – 10,0 %
Mecanizado	
Inhibidor de Corrosión	5,0 – 25,0 %
Las diluciones inferiores al 2% no son recomendables para metales ferrosos por posibles problemas de corrosión.	

Productos Alternativos

Considerar como productos sustitutos los Fluidos Sintéticos de Esmerilado, Fluidos sintéticos para micro-emulsiones, Fluidos Semi- Sintéticos de Alto % de Aceite, Aceites Solubles Premium.

Manejo de Almacenamiento

Synthetic Cutting Fluid[®] puede ser fácilmente manejado para condiciones de operación comerciales. Si las temperaturas de almacenaje son inferiores a - 1 °C deben facilitarse almacenamientos temperados. La máxima temperatura de almacenaje recomendada es de 49 °C. Los tanques de almacenaje pueden ser de Aceros medios, envases plásticos o aceros inoxidable.

Synthetic Cutting Fluid[®] es clasificado como un producto no combustible, sin punto de encendido hasta que el agua haya sido evaporada.